

GİYOTİN KESME TEKNOLOJİSİ

MCT60

Giyotin Kesme Makinesi

Özel tasarımıyla malzemeyi eşit oranda ve istenilen ölçülerde kesen yüksek kapasiteli endüstriyel çözüm.

**600 mm**

Çalışma genişliği

250

Maks. kesim/dakika

3000 kg

Saatlik kapasite

21,5 kW

Kurulu güç

MCT60 Teknik Özellikler

02 / TEKNİK VERİ

Çalışma Genişliği	600 mm
Toplam Genişlik	1470 mm
Toplam Uzunluk	4590 mm
Toplam Yükseklik	1734 mm
Kesme Genişliği	600 mm
Kesme Hızı	130 / 185 / 250 kesim/dk
Kurulu Güç	21,5 kW
Kapasite	1000-3000 kg/saat
Net Ağırlık	3250 kg
Kesme Boyutları	5-360 mm

Hassas ve yüksek kapasiteli kesim

MCT60, konveyör banda yerleştirilen malzemeyi 10 inç ekran üzerinden belirlenen kesme boyuna göre ölçülü biçimde işler. Hareketli ve sabit bıçağın makas etkisi, çapaksız ve erimesiz kesim sağlar.

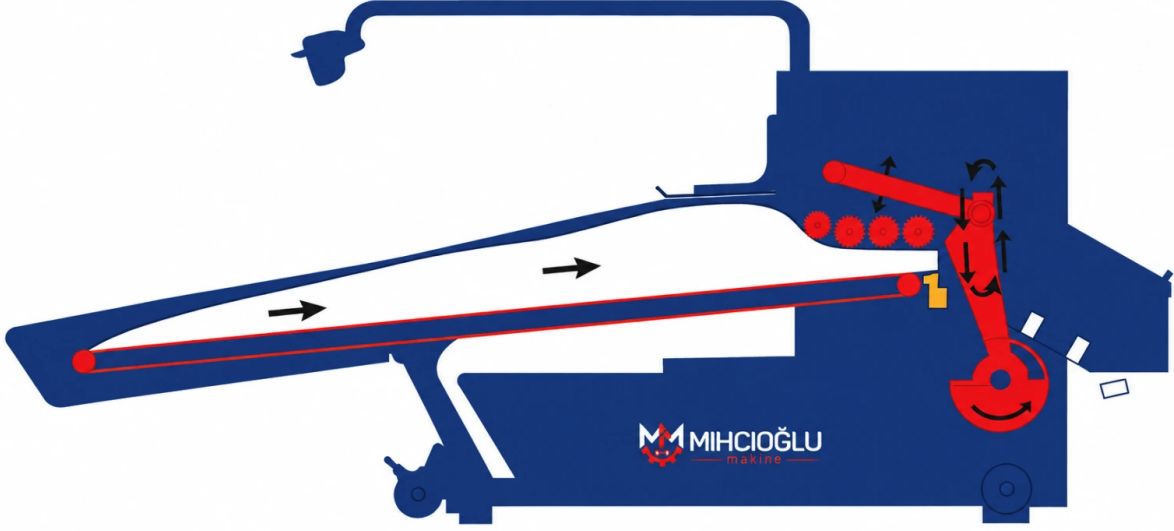


10 inç dijital kontrol ekranı

Değiştirilebilir bıçak sistemi

Korumalı ürün haznesi

Ters yönlü konveyör



01 Kontrollü besleme

Malzeme konveyöre bırakılır; oluklu silindirler malzemeyi sıkıştırarak bıçaklara doğru dengeli biçimde taşır.

02 Makas etkili kesim

Hareketli ve sabit bıçak arasındaki kesme hareketi, malzemeyi istenilen ölçüde hassas biçimde işler.

03 Ayarlanabilir ölçü

Kesme boyu ve ilerleme hızı 10 inç ekrandan ayarlanır; değerler çalışma sırasında değiştirilebilir.

04 Güvenli tahliye

Kesilmiş malzeme korumalı ön hazneden güvenli biçimde alınır ve sonraki prosese aktarılır.

01

Ana Özellikler

- Cam elyafı, karbon elyafı ve aramid gibi özel elyaflar için hareketli bıçak tungsten karbür olarak donatılabilir.
- Çalışma ve kesme genişliği 600 mm'dir.
- Kesme hızı dakikada 130 / 185 / 250 kesimdir.
- Kesme boyu, malzemeye ve kesme hızına bağlı olarak 5-360 mm aralığındadır.
- Kapasite; malzemeye, kesme boyuna ve beslemeye bağlı olarak 1000-3000 kg/saat aralığındadır.
- Kurulu güç 21,5 kW'dir.

02

Tasarım

- Kesme boyu ve ilerleme hızı 10 inç ekrandan ayarlanır; değerler makine çalışırken değiştirilebilir.
- Ön metal tekne, bıçak ayarının kolay ve hassas yapılmasını sağlar.
- Sertleştirilmiş çelikten oluklu sıkıştırma silindirleri malzemeyi bıçaklara taşır.
- İlk silindir, malzemeyi daha iyi tutmak için kapar olukludur.
- Yardımcı krom silindir ile bıçak ağzındaki sarı pirinç parça, düzgün beslemeyi destekler ve sıkışmayı önler.

600 mm

Çalışma genişliği

250

Maks. kesim/dakika

21,5 kW

Kurulu güç

5-360 mm

Kesme boyu

Ayarlanabilir ve yüksek kapasiteli kesim sistemi

Kontrollü besleme, hassas bıçak ayarı ve farklı malzeme türlerine uyarlanabilen yapı tek makinede birleşir.

Bıçak kenarlarındaki hafif aşınma birkaç saniyede telafi edilir.

Hareketli bıçak çift yönlü kullanılabilir ve MBS-800'de bilenebilir.

Dönebilen kumanda paneli tüm kontrollere kolay erişim sağlar.

Arızalar dijital ekran üzerinden hızlıca tespit edilir.

Silindir grubunun eğimi malzemeye göre hızlıca ayarlanır.

Besleme önlüğü hızlıca sökülebilir.

Makine tekerlekleri kolay konumlandırma sağlar.

Yükleme bandı tek tuşla ters yönde çalıştırılabilir.

Konveyör, harici bant tuşuyla başlatılıp durdurulabilir.

Aşırı yükte otomatik duruş ve geri dönüş tıkanıklığı kolayca giderir.

Uygulama Alanları

01

Polyester

02

Kumaş

03

Akrilik

04

Cam elyafı

Ürün Videoları

MCT60'ın çalışma ve kesim performansını videolarda inceleyin.

[Ürün videosu 1](#)[Ürün videosu 2](#)

Üretiminiz için doğru kesim çözümünü birlikte planlayalım.

Teklif, kapasite değerlendirmesi ve teknik danışmanlık için ürün sayfasını ziyaret edin.

mihcioglumakine.com/urunler/mct60-giyotin-kesme-makinesi

Teknik Yerleşim Ölçüleri

06 / TEKNİK YERLEŞİM

